



Inhaltsverzeichnis

1	Produktbeschreibung	2
1.1	Verwendungszweck	2
1.2	Einbauort (Empfehlung)	2
1.3	Funktion	2
1.4	Eigenschaften	2
2	Technische Daten	3
2.1	Allgemein	3
2.2	Hydraulik	3
3	Installation	4
3.1	Allgemeine Hinweise	4
3.2	Montage - Bauraum	4
3.3	Stufenbohrung	4
3.4	Einstellbarer geminderte Druck an Ausgang A	4
4	Hinweise, Normen und Sicherheitsanforderungen	5
4.1	Allgemeine Hinweise	5
4.2	Normen	5
5	Zubehör	6

1 Produktbeschreibung

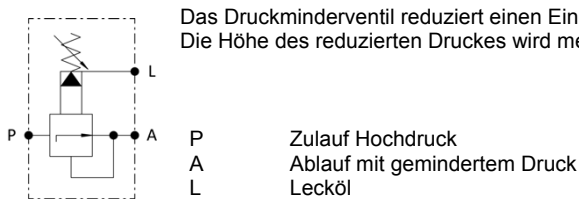
1.1 Verwendungszweck

Druckminderventile werden da eingesetzt, wo ein hoher Eingangsdruck auf ein geringeres Druckniveau gebracht wird. So kann aus einem Hochdruckkreis ein geminderter Druck erzeugt werden, um zum Beispiel Ventile einzusetzen, die nicht hochdruckfähig sind.

1.2 Einbauort (Empfehlung)

Das Ventil wird in eine Stufenbohrung eingeschraubt.

1.3 Funktion



1.4 Eigenschaften

- Kleiner Einbauraum
- Gehärtet Ventilelemente
- Großer Einstellbereich von 20 – 400 bar

2 Technische Daten

2.1 Allgemein

Kriterium	Einheit	Wert
Max. Betriebsdruck Zusatzverbraucher	bar	420
Max. Eingangsdruck	bar	400
Max. Volumenstrom	l/min	40
Gewicht	kg	0,4
Einbaulage		beliebig

2.2 Hydraulik

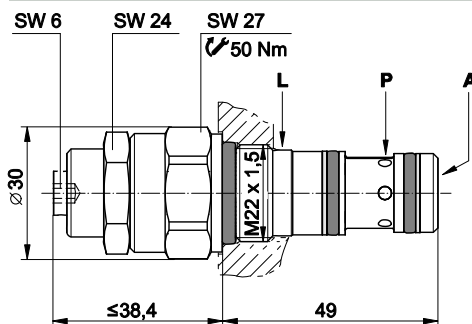
Kriterium	Einheit	Wert
Tankdruck	bar	< 1 bar
Eingangsvolumenstrom	l/min	< 40 l/min
Druckflüssigkeit		Mineralöl (HL, HLP) nach DIN 51524, andere Flüssigkeiten auf Anfrage
Druckflüssigkeitstemperaturbereich	°C	-20 – +80
Umgebungstemperatur:	°C	< +50
Viskositätsbereich	mm ² /s	2,8 – 500
Verschmutzungsgrad		Filterung nach NAS 1638, Klasse 9, mit Mindestrückhalterate $\beta_{10} \geq 75$

3 Installation

3.1 Allgemeine Hinweise

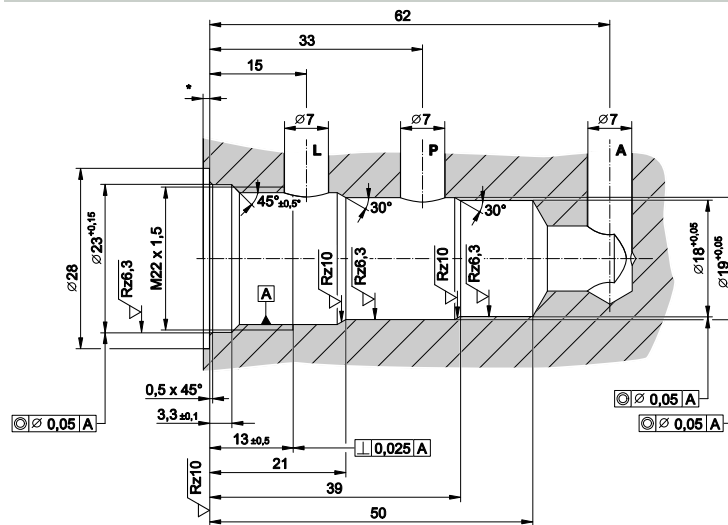
- Installations- und Sicherheitshinweise des Maschinenherstellers beachten.
- Es dürfen nur technisch zulässige Veränderungen an der Maschine vorgenommen werden.
- Der Anwender hat sicherzustellen, dass das Gerät für seine Verwendung geeignet ist.
- Verwendung ausschließlich für den vom Hersteller vorgesehenen Verwendungszweck.
- Vor der Montage / Demontage muss das Hydrauliksystem drucklos gemacht werden.
- Darf nur von Fachpersonal eingestellt werden.
- Darf nur mit Genehmigung des Herstellers geöffnet werden, sonst erlischt der Gewährleistungsanspruch.
- Beiliegender Anschlussvorschlag ist ohne Gewähr, die Funktionsweise und die technischen Details der Maschine müssen geprüft werden.

3.2 Montage - Bauraum



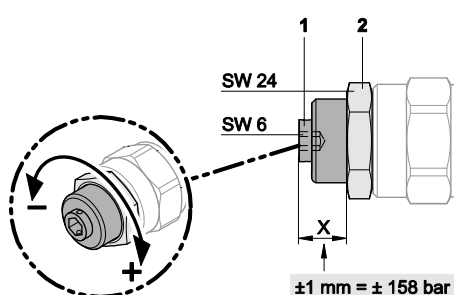
Das Druckminderventil wird in eine Stufenbohrung eingeschraubt.
 An SW 27 = Anzugsmoment 50 Nm.

3.3 Stufenbohrung



* Senktiefe

3.4 Einstellbarer geminderte Druck an Ausgang A

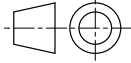


- Kontermutter (2) lösen.
- Ausgangsdruck erhöhen: Einstellschraube (1) rechtsherum drehen.
- Ausgangsdruck senken: Einstellschraube (1) linksherum drehen.
- Kontermutter (2) anziehen.

4 Hinweise, Normen und Sicherheitsanforderungen

4.1 Allgemeine Hinweise

- Die Ansichten in Zeichnungen werden nach der europäischen Variante der Normalprojektion dargestellt



- Als Dezimaltrenner in Zeichnungen wird das Komma (,) verwendet
- Alle Maße sind in mm angegeben

4.2 Normen

Folgende Normen sind bei der Installation und dem Betrieb des Ventils zu beachten:

- DIN EN ISO 13732-1:2008, Temperaturen an berührbaren Oberflächen



5 Zubehör