

we engineer your progress

Load Holding Valve Senkbremsventil



Technische Daten

Gehäusematerial	Stahl verzinkt
max. Volumenstrom	90 lpm (24 gpm)
Anschlüsse	V1,V2: G1/2 - M,M1:G1/4 - C1,C2:Ø9
	oder
	V1,V2: G3/8 - M,M1:G1/4 - C1,C2:Ø9
max. Betriebsdruck	350 bar (5000 psi)
Aufsteuerverhältnis	2:1 - 4:1 - 7:1 - 11:1
max. Druck	420 bar (6100 psi)
minimale Druckeinstellung	60 bar (870 psi) : 2:1 - 4:1
	100 bar (1450 psi): 7:1 - 11:1
Druckventileinstellung	bei Tropfbeginn des Ventiles(4 ml/min)
max. Leckage nach Schließen	5 Tropfen/Minute
Öffnungscharakteristik	Standard
Schließdruck	>80%
Empfehlung für max.	330 bar (4800 psi)
Betriebsdruck	
Gewicht	1,77 kg (G1/2), 1,32 kg (G3/8)
Oberflächenschutz	Verzinkung mit Passivierung
Temperaturbereich	-30 bis 100°C (-22 bis 212°F) mit NBR Dichtung
Flüssigkeiten	Mineralische oder synthetische mit Gleiteigenschaften bei Viskositäten 10 bis 500 mm/s (cSt)
Filtrierung	Nennwert max. 10µm (NAS 8) / ISO 4406 19/17/14

V2

M

V2



V1

<M1

Properties

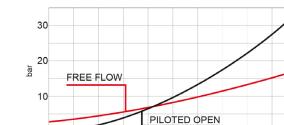
- fixed or Adjustable
- G1/2 oder G3/8
- verschiedene Aufsteuerverhältnisse

C2

geringe Verluste

20

leckölfrei



40

I/min

- Der Rücklaufdruck an Anschluß 2 addiert sich zum eingestellten Druckventilöffnungswert mit dem Faktor 1 plus Aufsteuerverhältnis.
- Der Öffnungspunkt sollte so eingestellt sein, dass der max. Betriebsdruck mit mindestens Faktor 1,3 berücksichtigt ist.
- Der angegebene Schließwert bezieht sich auf die maximale Druckeinstellung.
- Für eine voreingestellte fixe Druckeinstellung oder für Einstellungen zwischen 360 und 420 bar bitte Rücksprache halten.
- Bei Wunsch nach besonderen Anschlüssen bitte Rücksprache halten.

Typenschlüssel

L - S N S 3 1 2 -

Aufsteuerverhältnis 02 = 2:1 04 = 4:1 07 = 7:1

11 = 11:1

Anschlußgröße G12 = G1/2 **G38** = G3/8

0

Feste Einstellung Feder I = 60 -210bar Standard Einstellung 200 bar Feder **H** = 210 - 360bar Standard Einstellung 350bar

Veränderbare Einstellung Feder **M** = 60 -210bar Standard Einstellung 200 bar Feder **D** = 210 - 360bar Standard Einstellung 350bar

100

80

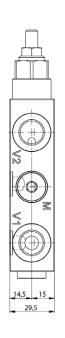
we engineer your progress

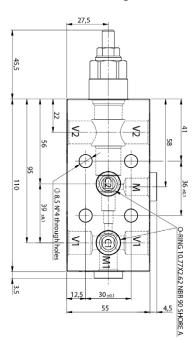
Load Holding Valve Senkbremsventil

Abmessungen

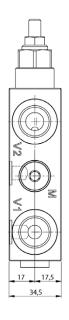
Druckerhöhung pro Umdrehung	2:1 - 4:1	7:1	11:1
	Feder M: 61,5 bar/ Umdrehung Feder D: 137 bar/ Umdrehung	Feder M: 105 bar/ Umdrehung Feder D: 234 bar/ Umdrehung	Feder M: 159 bar/ Umdrehung Feder D: 355 bar/ Umdrehung
Innensechskant Einstellschraube	4		
Schlüsselweite Kontermutter	13		
Anzugsmoment Kontermutter	12-15 Nm (9-11 lbf ft)		

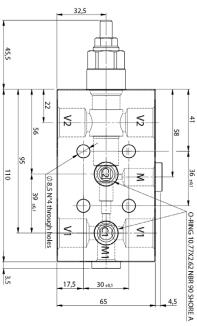
G3/8: veränderbare Einstellung



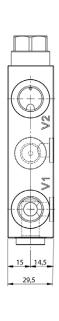


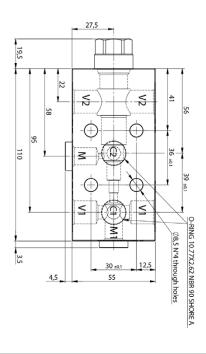
G1/2: veränderbare Einstellung



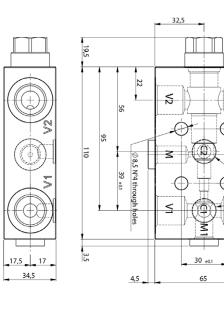


G3/8: feste Einstellung





G1/2:feste Einstellung



O-RING 10.77X2.62 NBR 90 SHORE A