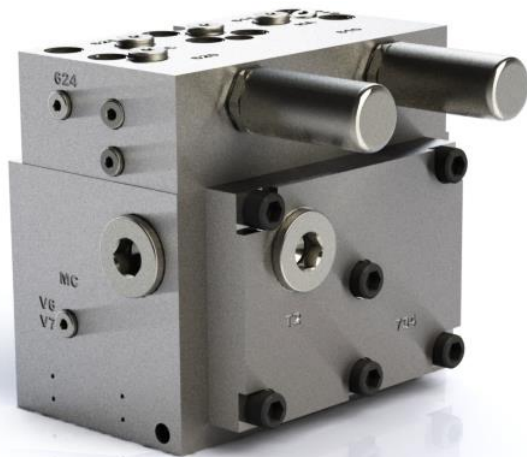
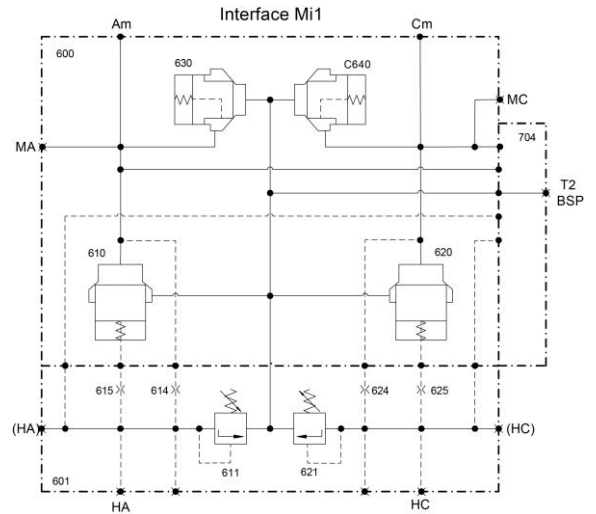


## Cross-Over-Valve



Schema



- Hohe Leistungsdichte
- Kompaktes Design
- Geringer Druckverlust
- DIN Cartridge Verwendung
- Kundenspezifisches Doppelflanschbild

### Produktbeschreibung

Das Cross-Over-Ventil schützt den Motor vor Druckspitzen und Kavitation. Die Überdruckventile haben eine Standardeinstellung von 350 bar.

Das Ventil ist für den offenen und geschlossenen Hydraulikkreislauf geeignet.

Es lässt sich direkt auf Hägglunds-Motoren vom Typ CA, CB und CBm aufflanschen und wird normalerweise auf der dem Hauptstrom gegenüberliegenden Seite direkt auf den Motor montiert. Das Ventil ist aber auch für die Absicherung anderer Motoren geeignet.

### Funktion

Die Hauptstufen (610) und (620) vom Typ CEE mit A-Kegel(Druckventilfunktion) sind durch die Pilotventile (611) und (621) vorgesteuert. Steigt der Druck in einem der Motorenleitungen Am oder Cm öffnen die Vorsteuerventile die entsprechende Hauptstufe (610 oder 620) und das Öl fließt über die Rückschlagventile (630,640) Typ CVE mit R-Kegel (Rückschlagventilfunktion) in die gegenüberliegende Motorleitung und schützt den Motor so bei ziehenden Lasten vor Druckspitzen auf der Lastseite und Kavitation auf der Saugseite.

### Technische Daten

Einbaulage	Beliebig
Gewicht	31 kg
Maximaler Betriebsdruck	350 bar
Maximaler Volumenstrom	1000 l/min
Versorgungsleitung A	SAE 1 1/4" (M14) ISO 6162-2-P32M / SAEJ 518-1 CD62
Verbraucheranschluss C	SAE 1 1/4" (M14) ISO 6162-2-P32M / SAEJ 518-1 CD62
Messanschluss M	G 1/8" ISO 1179-1

