



Senkbremsventil, maximale Flexibilität



Inhaltsverzeichnis

1	Produktbeschreibung	2
1.1	Verwendungszweck	2
1.2	Anwendung	2
_		
2	Funktionsbeschreibung	
2.1	Eigenschaften	
3	Ansteuerungsvarianten	
3.1	Ansteuerung Typ N (Standard)	3
3.2	Ansteuerung Typ T	3
3.3	Ansteuerung Typ PS	3
3.4	Ansteuerung Typ PT	3
3.5	Ansteuerung Typ PO	3
3.6	Ansteuerung Typ E	
3.7	Ansteuerung Typ D	
3.8	Ansteuerung Typ D mit Druckventil PT	4
3.9	Ansteuerung Typ D mit Druckventil PO	4
3.10	Ansteuerung Typ D mit Druckventil PS	4
4	Technische Daten	
5	Bestellinformationen	
6	Beschreibung der Merkmale gemäß Typenschlüssel	
6.1	Anschlüsse	6
6.2	Ansteuervarianten	6
6.3	Steuerkolben Steue	
6.4	Federkombination	6
6.5	Druckeinstellung	
6.6	Dämpfungssystem	
6.7	Öffnungsbeginn	
6.8	Sondermerkmale	6
7	Kennlinien	
7.1	Druckverlust Volumenstrom Heben A → B	6
7.2	Für Ansteuerungen mit zusätzlichem Dämpfungsventil D, D+PO, D+PS, D+PT	7
7.3	Druckverlust Volumenstrom Senken B → A	7
7.4	Druckvolumenstrom Kennlinie p=f(Q) Druckbegrenzungsventil Ansteuerung PSPS	7
7.5	Druckvolumenstrom Kennlinie p=f(Q) Sekundärdruckbegrenzungsventil (Sondermerkmal X1)	8
7.6	Druckvolumenstrom Kennlinie p=f(Q) Pilotdruckventil der Ansteuerungen PO und PT	8
8	Installation	8
8.1	Allgemeine Hinweise	8
8.2	Montage - Bauraum	8
8.3	Öffnungsbeginn, Druckbegrenzung	
8.4	Abmessungen	
9	Hinweise, Normen und Sicherheitsanforderungen	10
9.1	Allgemeine Hinweise	
9.2	Normen	
9.3	Sicherheitsanforderungen	10
10	Zubehör	10
	EWNYIIYI	10



Senkbremsventil, maximale Flexibilität

1 Produktbeschreibung

Das neue MotionOne Senkbremsventil vereinheitlicht die umfangreiche Flexibilität durch den modularen Aufbau, gepaart mit einem zusätzlichen Plus durch unsere patentierte Dämpfungspatrone, um Ihren Ansprüchen in Sachen Schwingungsdämpfung in jeglicher Form gerecht zu werden. Für das präzise Steuern und Positionieren hoher Lasten mit bis zu 600 l/min / 158,5 gpm, ist das MotionOne die richtige Wahl.

Senkbremsventile verhindern das Voreilen hydraulischer Verbraucher gegenüber dem zulaufenden Volumenstrom. Die Ventile vom Typ MotionOne sind besonders für schwingungsanfällige Motoren- Winden- und Zylinderanwendungen geeignet. Sie sperren den Verbraucher leckölfrei ab und die Öffnung erfolgt lastdruckunabhängig durch den Druck der Gegenseite. Durch die verschiedenen Standarddämpfungsdeckel gewährleistet das Ventil maximale Flexibilität bei Erstinbetriebnahme.

1.1 Verwendungszweck

Das WESSEL Senkbremsventil ermöglicht das verlustarme Anheben einer Last über ein Rückschlagventil. Das Ventil verhindert das durch Lasten bedingte Voreilen von hydraulischen Verbrauchern gegenüber dem zulaufenden Ölstrom. Die Last kann leckölfrei gehalten werden, das Senken erfolgt geregelt.

1.2 Anwendung

Das Senkbremssperrventil wird direkt auf den Winden-Hydraulikmotor aufgeflanscht. Es ist auch möglich, es für Zylinderanwendungen zu verwenden.

2 Funktionsbeschreibung

Die Heben-Leitung vom Winden-Hauptsteuerventil wird mit dem Anschluss A (Heben) des Senkbremssperrventils verbunden.

Die Senken-Leitung wird direkt mit dem Windenmotor verbunden, von dieser Leitung wird eine Signalleitung mit dem Anschluss X zur Auf-steuerung des Ventils verbunden.

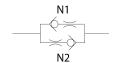
Zum Anheben der Last wird der Volumenstrom über den Anschluss A durch ein Rückschlagventil verlustarm zur Winde geleitet. In der Ruheposition wird die Last leckölfrei gehalten. Zum Absenken der Last wird

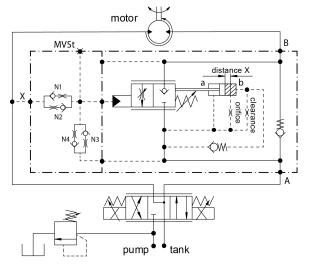
das Ventil durch den steigenden Druck an X aufgesteuert. Der Öffnungs-beginn ist einstellbar. Das Absenken der Last erfolgt sehr feinfühlig und lastdruckunabhängig. MotionOne Senkbremsventile verhindern das Voreilen hydraulischer Verbraucher gegenüber dem zulaufenden Ölstrom. Somit wird verhindert, dass antreibende Lasten zum Voreilen der Last vor dem zulaufenden Ölstrom führen. Das gedämpfte Ansteuern des Ventils garantiert einen schwingungsfreien Betrieb.

Die verfügbaren Varianten unterscheiden sich nur durch die Funktion des serienmäßigen Dämpfungsdeckels. Siehe Kapitel 2.

Der Einsatz von Shuttle Düsen gewährleistet ein selbstreinigendes System, wodurch kein weiterer Zulauffilter erforderlich ist.

Der Einsatz von Shuttle Düsen gewährleistet ein selbstreinigendes System, wodurch kein weiterer Zulauffilter erforderlich ist.





2.1 Eigenschaften

- Geeignet für Zylinder- Motoren und Windenanwendungen
- Schwingungsfreies Absenken der Last
- Sehr feinfühlige Charakteristik, insbesondere bei kleinen Geschwindigkeiten und hohen Lasten
- Öffnungsbeginn unabhängig vom Lastdruck
- Direkt auf SAE aufflanschbar
- Verfügbar mit 10 Ansteuerungsvarianten
- Sicheres Schließen der Senkbremse durch redundante Federn gewährleistet
- Kleinste Druckverluste (Δp) beim Anheben der Last durch Umgehungsrückschlagventil
- Optimales D\u00e4mpfungsverhalten durch zus\u00e4tzliches wegabh\u00e4ngiges D\u00e4mpfungssystem bereits in der Standard-Ausf\u00fchrung N
- Für besonders schwingungsanfällige Anwendungen ist eine patentierte Dämpfungspatrone in den Ausführungen D verfügbar
- Filterfunktion wird über eingangsseitiges Shuttle Ventil erreicht



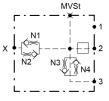
Senkbremsventil, maximale Flexibilität

3 Ansteuerungsvarianten

3.1 Ansteuerung Typ N (Standard)

- Geeignet für leichte bis mittlere schwingungsanfällige Systeme
- Dämpfung wirkt nur in öffnender Richtung
- Unterschiedliche Düsenbestückungen möglich
- Leichte Austauschbarkeit der Düsen

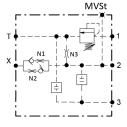




3.2 Ansteuerung Typ T

- Geeignet für leichte bis mittlere, schwingungsanfällige Systeme
- · Dämpfung wirkt nur in öffnender Richtung
- Unterschiedliche Düsenbestückungen möglich, sh. Bestellinformation
- Leichte Austauschbarkeit der Düsenbestückung
- Steuersignalrücklauf erfolgt zum Tankanschluss T, dadurch reduzierter Senkdruck

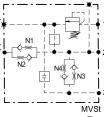




3.3 Ansteuerung Typ PS

- Verfügt über die gleichen Dämpfungseigenschaften wie die Ansteuerung Typ N
- Zusätzlich Druckbegrenzungsventil, welches den Verbraucher vor zu hohen Drücken schützt
- Das Druckbegrenzungsventil öffnet den Hauptschieber
- Kennlinie sh. 6.4

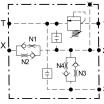




3.4 Ansteuerung Typ PT

- Verfügt über die gleichen Eigenschaften wie die Ansteuerung Typ PS
- Das Druckbegrenzungsventil öffnet zum Tankanschluss T

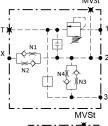




3.5 Ansteuerung Typ PO

- Verfügt über die gleichen Eigenschaften wie die Ansteuerung Typ PS
- Das Druckbegrenzungsventil öffnet zum Rücklauf A

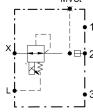




3.6 Ansteuerung Typ E

- Elektrisch proportionale Variante
- · Komplexe Anwendungen mit elektronischer Steuerung
- Dadurch besonders feinfühlige Ansteuerung möglich

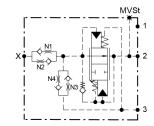




3.7 Ansteuerung Typ D

- Aufbau mit patentierter Dämpfungspatrone
- Steuersignalamplituden werden signifikant reduziert
- Dadurch besonders geeignet für schwingungsempfindliche Anwendungen wie Hydromotoren
- Direktes Ansprechverhalten auf das Steuersignal
- Temperaturunabhängige Dämpfung
- Die Anfahrdruckspitze reduziert sich deutlich
- Gewährleistet eine optimale Steuerbarkeit der Maschine
- Kennlinie sh. 6.2





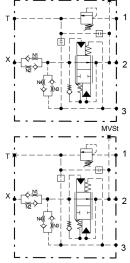


Senkbremsventil, maximale Flexibilität

3.8 Ansteuerung Typ D mit Druckventil PT

- Verfügt über die gleichen Eigenschaften wie die Ansteuerung Typ D
- Zusätzlich Druckbegrenzungsventil, welches den Verbraucher vor zu hohen Drücken schützt
- Das Druckbegrenzungsventil öffnet zum Tankanschluss T



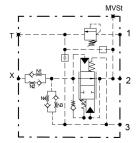


3.9 Ansteuerung Typ D mit Druckventil PO

- Verfügt über die gleichen Eigenschaften wie die Ansteuerung Typ D mit Druckventil PT
- Das Druckbegrenzungsventil öffnet zum Rücklauf A







3.10 Ansteuerung Typ D mit Druckventil PS

- Verfügt über die gleichen Eigenschaften wie die Ansteuerung Typ D mit Druckventil PT
- Das Druckbegrenzungsventil öffnet den Hauptschieber

4 Technische Daten

Kriterium		Einheit	Wert					
A D		SAE	3/4"	1"	1 ¼" (M14)	1 ¼" (M12)		
A,B			(DIN ISO 6162-2,SAE J518/2 (CODE62)					
Maximaler Betriebs	druck B	bar (psi)	420 (6090)					
Maximaler Betriebs	druck A	bar (psi)	350 (5080)					
Maximaler Vorsteue	erdruck an Anschluss >	bar (psi)	350 (5080)					
Maximaler Volumer	nstrom	l/min (gpm)	350 (92,5)	400 (105,7)	600 (158,5)			
Druckeinstellung				siehe Typenschlüssel Merkmal 05: Druckeinstellung				
Gewicht (Standardvariante N)			kg	4.9	5.5	9.3		
Anschluss				Anzugsmoment				
A	Nm (lbf ft)	SAE ¾", 1", 1¼"	Nm (lbf ft)	70 (51,6)	130 (95,9)	180 (132,8)	130 (95,9)	
В	Nm (lbf ft)	SAE ¾", 1", 1¼"	Nm (lbf ft)	70 (51,6)	130 (95,9)	180 (132,8)	130 (95,9)	
X	Nm (lbf ft)	G ¼ ISO 1179-1	Nm (lbf ft)	40 (92,5)				
MA, MB, MVSt	Nm (lbf ft)	G ¼ ISO 1179-1	Nm (lbf ft)	40 (92,5)				
Т	Nm (lbf ft)	G ¼ ISO 1179-1	Nm (lbf ft)	40 (92,5)				
Einbaulage				Federkappe bevorzugt nach unten orientiert				
Druckflüssigkeit				Mineralöl (HL, HLP) nach DIN 51524, andere Flüssigkeiten auf Anfrage				
Druc	kflüssigkeitstemperatu	°C (F)	-20 - +80 (-4 - 176)					
Umgebungstemperatur:			°C (F)	< +50 (< 122)				
Viskositätsbereich			mm2/s (cSt)	2,8 - 500 (2,8 - 500)				
Verschmutzungsgrad				Filterung nach NAS 1638, Klasse 9, mit Mindestrückhalterate β10≥75				

Änderungen vorbehalten Datenblatt: MotionOne_04D.docx 15.03.2023 4/10



Senkbremsventil, maximale Flexibilität

5 Bestellinformationen

1 Ansch 2 Anste varian 3 Steue 4 Feder komb	duktgruppe		ode62) metrisch			06 CODE62))	07	MotionOne					
1 Ansch 2 Anste varian 3 Steue 4 Feder komb		Motor / Zylinder ISO 6162-2 (SAE J518 C Ansteuerung Typ N Sta	ode62) metrisch			CODE62))							
2 Anste varian 3 Steue 4 Feder komb	chlüsse	Ansteuerung Typ N Sta	ode62) metrisch			CODE62))		10					
2 Anste varian 3 Steue 4 Feder komb	chlüsse	Ansteuerung Typ N Sta	ode62) metrisch	SAE 1" (DIN IS	0.0100 0.015 (=======	SAE 3/4" (DIN ISO 6162-2,SAE J518/2 (CODE62))							
2 Anste varian 3 Steue 4 Feder komb		Ansteuerung Typ N Sta	ode62) metrisch										
2 varian 3 Steue 4 Feder komb 5 Druck				SAE 1 1/4"	(DIN ISO 6162-2,S	SAE J518/2 (CODE62)) M12		25-M12 25-M14					
2 varian 3 Steue 4 Feder komb 5 Druck			(DIN ISO 6162-2,SAE J518/2 (CODE62)) M14										
2 varian 3 Steue 4 Feder komb 5 Druck		A	Ansteuerung Typ N Standard, Dämpfung wirkt nur in öffnender Richtung, ohne Druckventil										
2 varian 3 Steue 4 Feder komb 5 Druck		Ansteuerung Typ T wie Typ N, mit zusätzl. Tankanschluss für reduzierte Senkdrücke											
2 varian 3 Steue 4 Feder komb 5 Druck		Ansteuerung Typ PS wie Typ N, zusätzl. Sekundärdruckventil (Rücklaufdruck A-abhängig) öffnet den Hauptschieber											
2 varian 3 Steue 4 Feder komb 5 Druck		Ansteuerung Typ PT zusätzl. Sekundärdruckventil 10 l/min (2,6 gpm) (Rücklaufdruck A-unabhängig) öffnet zum Tankanschluss											
2 varian 3 Steue 4 Feder komb 5 Druck		Ansteuerung Typ PO wie Typ N, zusätzl. Sekundärdruckventil 10 l/min (2,6 gpm) (Rücklaufdruck A abhängig) öffnet zum Rücklauf											
2 varian 3 Steue 4 Feder komb 5 Druck	Ansteuerungs-	Ansteuerung Typ E Elektrisch proportionale Variante, ohne Druckventil											
3 Steue 4 Feder komb 5 Druck													
4 Feder komb	anten	12/24VDC, A= AMP Junior Timer, D= Deutsch DT04-2P						E12D					
4 Feder komb								E24D					
4 Feder komb		Ansteuerung Typ D mit	t Dämpfungspatrone für	r schwingungsempfindli	iche Systeme. Ohne [Druckventil		D					
4 Feder komb						/min (2,6 gpm) öffnet zum Tank	kanschluss	D+PT					
4 Feder komb		0 71		** '		/min (2,6 gpm) öffnet zum Rüc		D+PO					
4 Feder komb		Ansteuerung Typ D +		** '		1, 51		D+PS					
4 Feder komb		Standard-Kolben, B —						200.1					
4 Feder komb	Steuerkolben	Standard-Kolben, $B \rightarrow A$ 250 l/min (66 gpm) *											
4 Feder komb		Standard-Kolben, B → A 300 l/min (79,3 gpm) *											
4 Feder komb		Standard-Kolben, B → A 350 l/min (92,5 gpm) *											
komb 5 Druck		Standard-Kolben, B → A 400 l/min (105,7 gpm) (nicht für Größe SAE ¾" erhältlich) *											
komb 5 Druck		Standard-Kolben, B → A 500 l/min (132,1 gpm) (nur für Größe SAE 1 ½ "erhältlich) *											
komb 5 Druck		Standard-Kolben, B \rightarrow A 600 l/min (158,5 gpm) (nur für Größe SAE 1 $\frac{1}{4}$ " erhältlich) *											
Dämn	er- bination	Verwendung für Applil 2 = 14/75 bar (200/108 MVSt. Verwendung fü Betrifft Nenngröße SA 3 = 14/50bar (200/730 14bar (200psi). Verwendung für höher 4= 14/35bar (200/510	Opsi): Öffnungsber kationen mit niedr Opsi): Öffnungsb r höher vorgespar E 1 1½": Opsi): Ventilvollöffn vorgespannte Appsi): Ventilvollöffn	: igsbeginn von 14bar(200psi), Ventilvollöffnung bei 50bar (730psi) an MVSt. niedrigen Senkdrücken (Standard) ungsbeginn von 14bar(200psi), Ventilvollöffnung bei 75bar(1090psi) an espannte Applikationen rollöffnung bei 50bar(730psi) an VSt, bei einem Öffnungsbeginn von inte Applikationen (Standard) ollöffnung bei 35bar(510psi) an VSt, bei einem Öffnungsbeginn von opplikationen mit niedrigen Senkdrücken									
Dämn	ckeinstellung	Einstellwert des Sekur Variante PS: Einstellu Variante PO + PT: Ein	ng bei 6bar 10l/mi	n(2,6gpm), Lastd	xxx								
	npfungsdüsen enkombination)	Wird werkseitig definie		ZD Ø 0,8 mm (0,0 AD Ø 0,45 mm (0,				1					
7 Öffnu	ungsbeginn	Öffnungspunkt Schieb	oer 14 bar					14					
		Mit Druckventilzwisch	enplatte (80 l/min	(21,1 gpm))				X1					
		Messstelle MB (nur fü	r SAE 1 1/4" verfü	gbar)				X2					
8 Sonde		Messtellen-Zwischen	olatte (für MA, MB	, MVSt)				Х3					
	dermerkmale							X4					

Verschiedene Konfigurationen sind aus technischen Gründen leider nicht realisierbar. Bitte lassen Sie sich bei Fragen hierzu von uns beraten.

* gemessen bei 50 bar [725 psi] Δp von B → A

Änderungen vorbehalten Datenblatt: MotionOne_04D.docx 15.03.2023 5/10



Senkbremsventil, maximale Flexibilität

Beschreibung der Merkmale gemäß Typenschlüssel

6.1 Anschlüsse

Die Ventile werden direkt auf den Heben-Anschluss des Windenmotors geflanscht. Die Senken-Leitung vom Hauptsteuerventil wird direkt an den Windenmotor und zusätzlich an das Senkbremsventil (Anschluss X) angeschlossen

6.2 Ansteuervarianten

Standarddämpfungsdeckel, Dämpfung wirkt nur in öffnender Richtung Ansteuerung Typ N Eigenschaften wie Typ N, jedoch mit zusätzlichem Tankanschluss für reduzierte Senkdrücke Ansteuerung Typ T Ansteuerung Typ PS Eigenschaften wie Typ N, zusätzliches Druckbegrenzungsventil öffnet den Hauptschieber Ansteuerung Typ PT Eigenschaften wie Typ N, zusätzliches Druckbegrenzungsventil öffnet zum Tankanschluss Ansteuerung Typ PO Eigenschaften wie Typ N, zusätzliches Druckbegrenzungsventil öffnet zum Rücklauf Elektrisch proportionale Variante Ansteuerung Typ E für schwingungsanfällige Systeme, optimale Steuerbarkeit der Maschine Ansteuerung Typ D

Ansteuerung Typ D + Druckventil zu PT Druckventil zu PT Eigenschaften wie Typ D, zusätzliche Druckventil Typ PT Ansteuerung Typ D + Druckventil zu PO Druckventil zu PO Eigenschaften wie Typ D, zusätzliche Druckventil Typ PO Ansteuerung Typ D + Druckventil zu PS Druckventil zu PS Eigenschaften wie Typ D, zusätzliche Druckventil Typ PS

6.3 Steuerkolben

Sh. Kennlinie 6.3

Federkombination

Das Ventil muss nur für die Senkbewegung von extern betätigt werden. Dazu wird ein Drucksignal, welches aus der Senken-Leitung abgeteilt und am Anschluss X des Senkbremsventils angeschlossen wird, verwendet.

Zum Anheben der Last wird der Volumenstrom über den Anschluss A durch ein Rückschlagventil verlustarm zur Winde geleitet. In der Ruheposition wird die Last leckölfrei gehalten. Zum Absenken der Last wird das Ventil durch den steigenden Druck an X aufgesteuert.

Druckeinstellung

(nur für Ansteuerungsvarianten PS, PT, PO, D+PS, D+PT, D+PO)

Es sollte immer mit einem ausreichenden Abstand zu den maximalen Betriebsdrücken eingestellt sein. Druckbegrenzungsventile haben eine Hysterese: Es muss beachtet werden, dass das Druckbegrenzungsventil erst bei einem geringeren Druck schließt, als es geöffnet hatte. Das kann bei Ansprechen der Druckbegrenzungsfunktion mit Lasten in der Nähe des Öffnungspunktes des Ventils zu einem unkontrollierten Absenken

6.6 Dämpfungssystem

Zulauf- und Ablaufdüsen dämpfen die Öffnungsgeschwindigkeit des Senkbremsventils. Alle MotionOne Senkbremsventile verwenden zusätzlich ein wegabhängiges Dämpfungssystem. Für schwingungsempfindliche Anwendungen kann zusätzlich die Ansteuerung Typ D mit patentierter Dämpfungspatrone verwendet werden. Die Dämpfungscharakteristik ist in der Kennlinie 6.2 dargestellt. Die Druckamplitude des anstehenden Senkendrucks X werden deutlich reduziert und in der roten Kennlinie des Vst - Drucks dargestellt, wodurch ein schwingungsfreies Absenken der Last ermöglicht wird. Die Ansteuerung D ist auch mit zusätzlichem Pilotdruckventil in den Typen D+PO, D+PT und D+PS erhältlich.

6.7 Öffnungsbeginn

Öffnungspunkt Schieber 14bar.

6.8 Sondermerkmale

X1 Mit Druckventilzwischenplatte (80 l/min (21,1 gpm))

X2 Messstelle MB (nur für SAE 1 1/4" verfügbar

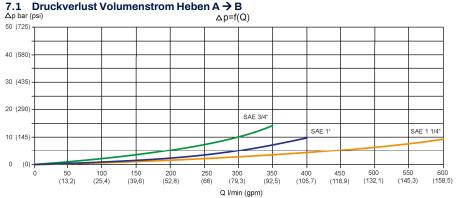
X3 Messtellen-Zwischenplatte (für MA, MB, MVSt)

X4 Mit Leckölanschluss L

X5 Messtellen-Zwischenplatte (für MB)

Kennlinien

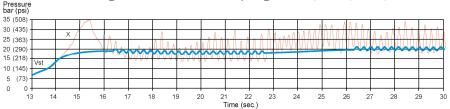
Druckverlust Volumenstrom Heben A → B





Senkbremsventil, maximale Flexibilität

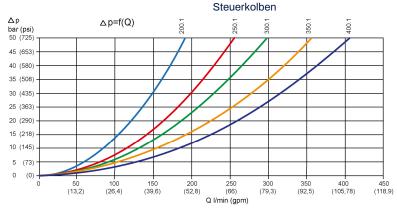
7.2 Für Ansteuerungen mit zusätzlichem Dämpfungsventil D, D+PO, D+PS, D+PT



Beispiel einer gedämpften VST Kennlinie vom neuen patentierten Dämpfungsventil.

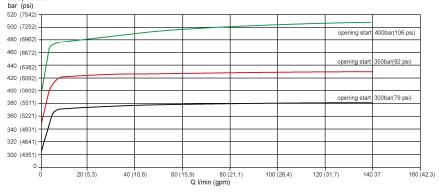
Die vorhandenen Schwingungsamplituden vom Ansteuerdruck werden entsprechend der eingestellten Dämpfung geglättet.

7.3 Druckverlust Volumenstrom Senken B → A



7.4 Druckvolumenstrom Kennlinie p=f(Q) Druckbegrenzungsventil Ansteuerung PS

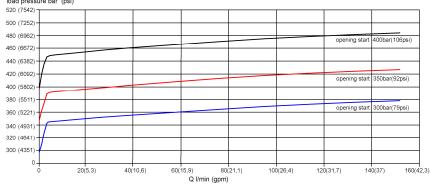
Federpaket 50bar, MotionOne 1" und ¾" mit Ventilstössel 100.316.193.1 und Druckteilerschaltung (ZD = Ø 0,8mm Zulaufdüse, AD Ø 0,45mm Ablaufdüse) load pressure



Die Kennlinie ist abhängig von folgender Größe:

- Federpaket
- Druckteilerschaltung
- Ventilstößel

Federpaket 50bar, MotionOne 1 1/4" mit Ventilstössel 100.316.179.1 und Druckteilerschaltung (ZD = Ø 0,8mm Zulaufdüse, AD Ø 0,45mm Ablaufdüse) load pressure bar (psi)



Die Kennlinie ist abhängig von folgender Größe:

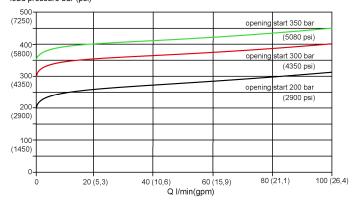
- Federpaket
- Druckteilerschaltung
- Ventilstößel

Änderungen vorbehalten Datenblatt: MotionOne_04D.docx 15.03.2023 7/10

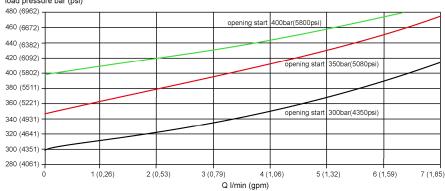


Senkbremsventil, maximale Flexibilität

7.5 Druckvolumenstrom Kennlinie p=f(Q) Sekundärdruckbegrenzungsventil (Sondermerkmal X1) load pressure bar (psi)



7.6 Druckvolumenstrom Kennlinie p=f(Q) Pilotdruckventil der Ansteuerungen PO und PT



8 Installation

8.1 Allgemeine Hinweise

- Installations- und Sicherheitshinweise des Baumaschinenherstellers beachten.
- Es dürfen nur technisch zulässige Veränderungen an der Baumaschine vorgenommen werden.
- Der Anwender hat sicherzustellen, dass das Gerät für seine Verwendung geeignet ist.
- Verwendung ausschließlich für den vom Hersteller vorgesehenen Verwendungszweck.
- Vor der Montage / Demontage muss das Hydrauliksystem drucklos gemacht werden.
- Darf nur von Fachpersonal eingestellt werden.
- Darf nur mit Genehmigung des Herstellers geöffnet werden, ansonsten erlischt der Gewährleistungsanspruch
- Beiliegender Anschlussvorschlag ist ohne Gewähr, die Funktionsweise und die technischen Details der Baumaschine müssen geprüft werden.

8.2 Montage - Bauraum

- Anschlussbezeichnungen beachten.
- Festigkeitsklasse und Anzugsmoment der Befestigungsschrauben beachten
- Dichtungen und Flanschfläche nicht beschädigen
- Hydrauliksystem muss entlüftet sein

Versorgungsleitung A Verbraucheranschluss B	SAE Abmessungen	Gewinde A	Gewindetiefe B mm (in)	Anzugsmoment Nm (lbf ft)	Festigkeitsklasse
	SAE 3/4" DIN ISO 6162-2-2012	M10	18 (0,71)	70 (51,6)	
	SAE 1" DIN ISO 6162-2-2012	M12	23 (0,91)	130 (95,9)	mindestens
B	SAE 1 1/4 " wie ISO 6162-2 aber M14 (2011)	M14	23 (0,91)	180 (132,8)	10.9
A	SAE 1 1/4" wie ISO 6162-2-2012 - M12	M12	23 (0,91)	130 (95,9)	

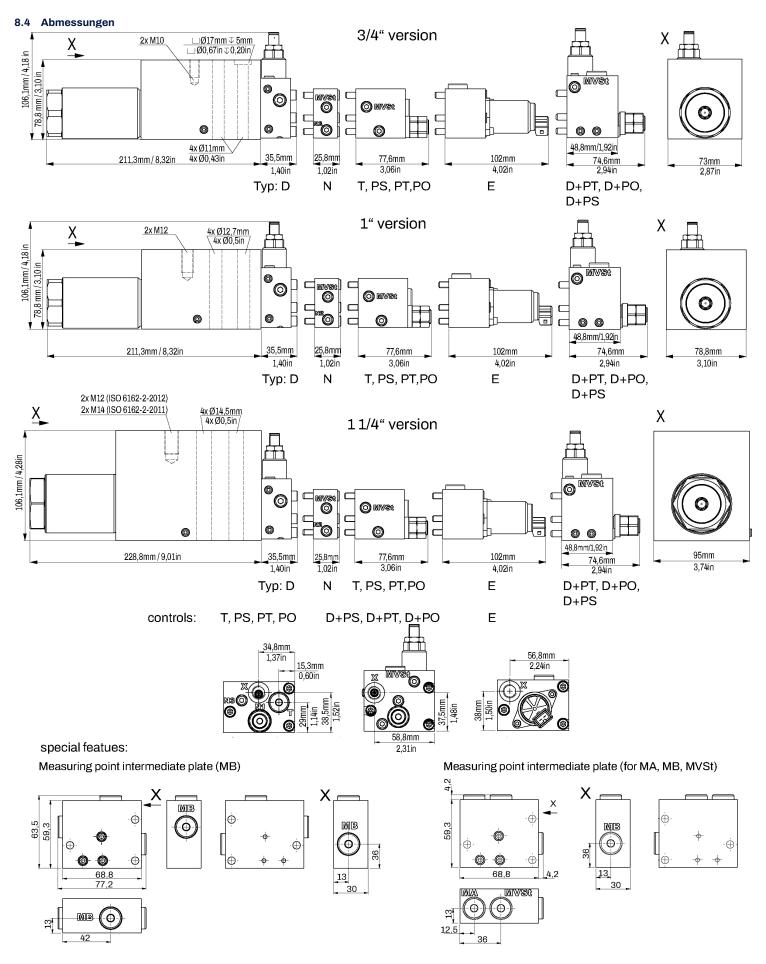
8.3 Öffnungsbeginn, Druckbegrenzung

Der Öffnungspunkt des Lasthalteventiles und die Druckbegrenzung ist werksseitig entsprechend dem Typenschlüssel fertig eingestellt. Eine Einstellung bei der Inbetriebnahme ist nicht notwendig.

Der Anwender trägt die Verantwortung für die am Ventil durchgeführten Veränderungen.



Senkbremsventil, maximale Flexibilität





Senkbremsventil, maximale Flexibilität

9 Hinweise, Normen und Sicherheitsanforderungen

9.1 Allgemeine Hinweise

- Die Ansichten in Zeichnungen werden nach der europäischen Variante der Normalprojektion dargestellt
- Als Dezimaltrenner in Zeichnungen wird das Komma (,) verwendet
- Alle Maße sind in mm angegeben

9.2 Normen

Folgende Normen sind bei der Installation und dem Betrieb des Ventils zu beachten:

- EN 563, Temperaturen an berührbaren Oberflächen.
- EN 982, Sicherheitstechnische Anforderungen an fluidtechnische Anlagen und deren Bauteile.

9.3 Sicherheitsanforderungen

- WESSEL-HYDRAULIK GmbH bestätigt die Verwendung der grundlegenden und bewährten Sicherheitsprinzipien nach ISO 13849-2: 2003, Tabellen C.1 und C.2 für die Konstruktion des hier beschriebenen Ventils.
- WESSEL-HYDRAULIK GmbH besitzt ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001.
- Der MTTFd-Wert für das beschriebene Ventil kann vom Maschinenhersteller mit 150 Jahren angenommen werden!
- Hinweis: Der Anwender ist dafür verantwortlich, dass die grundlegenden und bewährten Sicherheitsprinzipien nach ISO 13849-2: 2003, Tabellen C.1 und C.2 für die Implementierung und den Betrieb des hydraulischen Bauteils erfüllt werden!

10 Zubehör

Siehe Blatt 001.550.764.1

Änderungen vorbehalten Datenblatt: MotionOne 04D.docx 15.03.2023 10/10