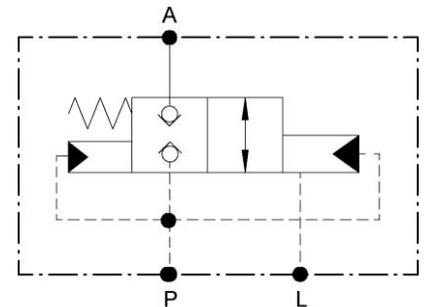


Pendelachsenblockierung

- Geeignet als Pendelachsenblockierung für Bagger und Radlader
- Anschlussgrößen M16x1.5
- Sitzdicht somit leckölfrei gesperrt



Schema



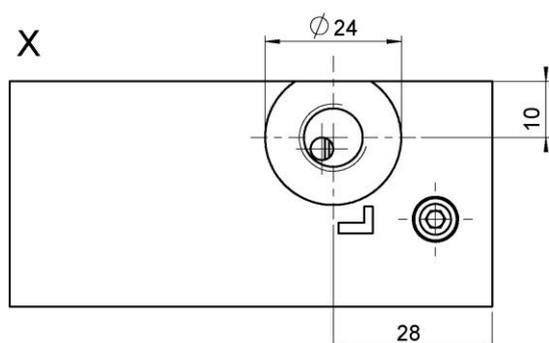
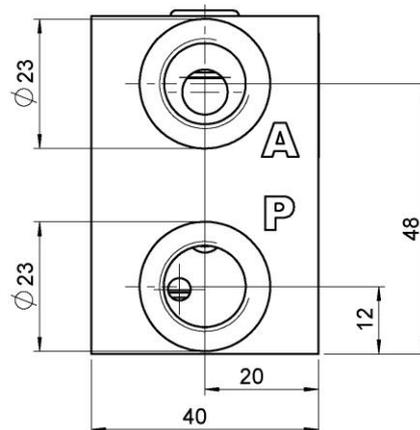
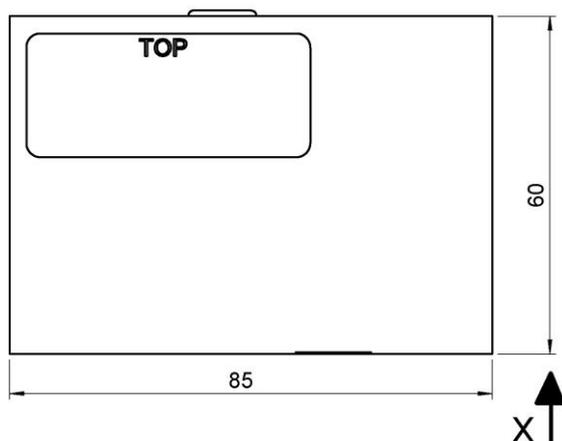
Produktbeschreibung

Der Anschluss A wird mit dem Pendelachs-Zylinder verbunden.

So lange wie im Zulauf P kein Druck anliegt, ist der Pendelachs-Zylinder leckölfrei gesperrt. Sobald ein Druck von 12+/-2 bar überschritten wird, öffnet das Pendelachsventil. Der Öffnungsdruck bestimmt sich durch die Federkraft und ungleiche Flächenverhältnisse des Sperrschiebers.

Anwendungsbeispiel

Eine typische Anwendung ist die Blockierung der Pendelachs-Zylinder am Bagger oder Radlader. Die Pendelachs-Zylinder sind während des Fahrbetriebes geöffnet und müssen geschlossen sein, wenn mit der Maschine gearbeitet (Schwenkbewegung) wird. Während der Schwenkbewegung ist die Pendelachse durch das Ventil gesperrt und somit ist die Standsicherheit der Maschine gegeben. Ist diese nicht gesperrt, würde die Maschine kippen und die Standsicherheit ist nicht gegeben.



Technische Daten

Einbaulage	Beliebig
Gewicht	1,5kg
Maximaler Betriebsdruck (P, A)	300 bar
Maximaler Druck (L)	1 bar
Maximaler Volumenstrom	20 l/min
Anschluss P, A	M16x1,5 - ISO 9974-1
Anschluss L	M12x1,5 - ISO 9974-1