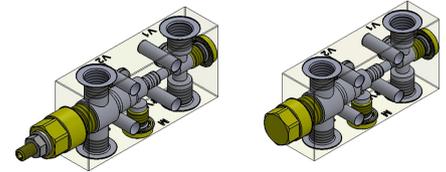
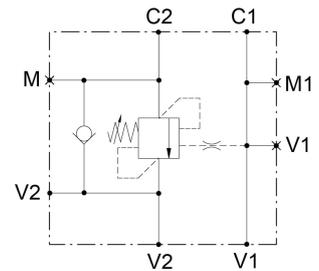




## 1 Technische Daten

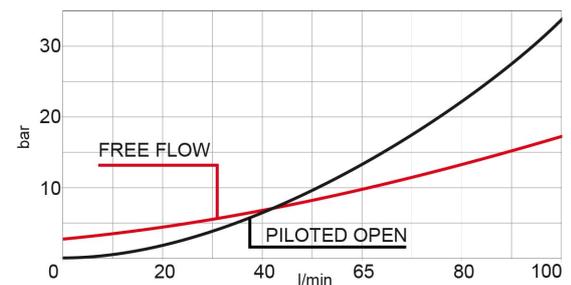
|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Gehäusematerial                   | Stahl verzinkt   |
| max. Volumenstrom                 | 90 lpm (24 gpm)  |
| Anschlüsse                        | V1,V2: G1/2 - M,M1:G1/4 - C1,C2:Ø9 oder<br>V1,V2: G3/8 - M,M1:G1/4 - C1,C2:Ø9                      |
| max. Betriebsdruck                | 350 bar (5000 psi)   |
| Aufsteuerverhältnis               | 2:1 - 4:1 - 7:1 - 11:1   |
| max. Druck                        | 420 bar (6100 psi)   |
| minimale Druckeinstellung         | 60 bar (870 psi) : 2:1 - 4:1<br>100 bar (1450 psi): 7:1 - 11:1                                     |
| Druckventileinstellung            | bei Tropfbeginn des Ventiles(4 ml/min)   |
| max. Leckage nach Schließen       | 5 Tropfen/Minute   |
| Öffnungscharakteristik            | Standard   |
| Schließdruck                      | >80%   |
| Empfehlung für max. Betriebsdruck | 330 bar (4800 psi)   |
| Gewicht                           | 1,77 kg (G1/2), 1,32 kg (G3/8)   |
| Oberflächenschutz                 | Verzinkung mit Passivierung  |
| Temperaturbereich                 | -30 bis 100°C (-22 bis 212°F) mit NBR<br>Dichtung  |
| Flüssigkeiten                     | Mineralische oder synthetische mit<br>Gleiteigenschaften bei Viskositäten 10 bis 500<br>mm/s (cSt) |
| Filtrierung                       | Nennwert max. 10µm (NAS 8) / ISO 4406<br>19/17/14  |



### Eigenschaften

- feste oder veränderbare Einstellung
- G1/2 oder G3/8
- verschiedene Aufsteuerverhältnisse
- geringe Verluste
- leckölfrei

- Der Rücklaufdruck an Anschluß 2 addiert sich zum eingestellten Druckventilöffnungs-  
wert mit dem Faktor 1 plus Aufsteuerverhältnis.
- Der Öffnungspunkt sollte so eingestellt sein, dass der max. Betriebsdruck mit mindes-  
tens Faktor 1,3 berücksichtigt ist.
- Der angegebene Schließwert bezieht sich auf die maximale Druckeinstellung.
- Für eine voreingestellte fixe Druckeinstellung oder für Einstellungen zwischen 360 und  
420 bar bitte Rücksprache halten.
- Bei Wunsch nach besonderen Anschlüssen bitte Rücksprache halten.



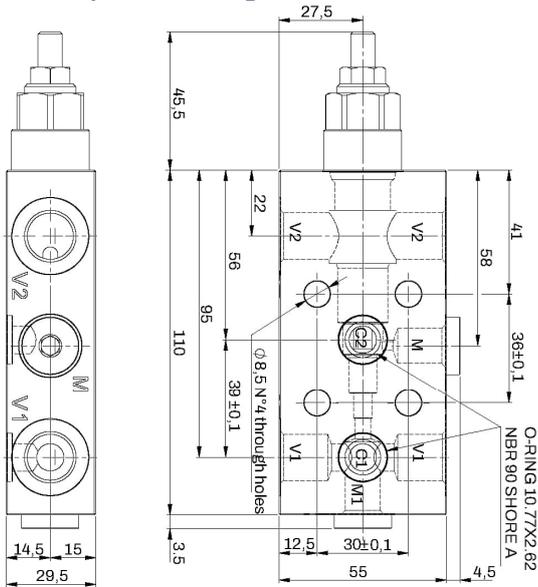
## 2 Bestellinformationen

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |   |  |  |  |   |  |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|--|--|--|---|--|---|---|---|---|
| V | A | L | - | S | N | S | 3 | 1 | 2 | - |   |  | - | G  |  |  | -   |  | - | 0 | 0 | 0 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | <b>Aufsteuerverhältnis</b><br>02 = 2:1<br>04 = 4:1<br>07 = 7:1<br>11 = 11:1 |  |   | <b>Anschlußgröße</b><br>G12 = G1/2<br>G38 = G3/8 |  |  | <b>Feste Einstellung</b><br>Feder I = 60 - 210bar<br>Standard Einstellung 200 bar<br>Feder H = 210 - 360bar<br>Standard Einstellung 350bar<br><br><b>Veränderbare Einstellung</b><br>Feder M = 60 - 210bar<br>Standard Einstellung 200 bar<br>Feder D = 210 - 360bar<br>Standard Einstellung 350bar |  |   |   |   |   |

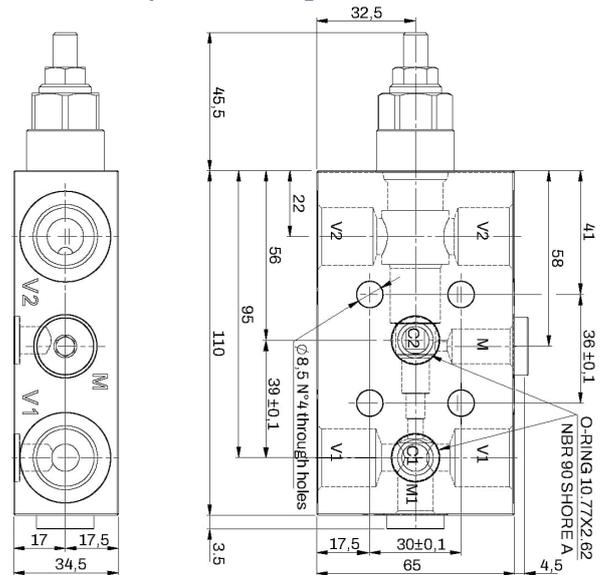
### 3 Abmessungen

|                                 |  |   |  |
|---------------------------------|--|---|--|
| Druckerhöhung pro Umdrehung     | 2:1 - 4:1<br>Feder M: 61,5 bar/ Umdrehung<br>Feder D: 137 bar/ Umdrehung | 7:1<br>Feder M: 105 bar/ Umdrehung<br>Feder D: 234 bar/ Umdrehung | 11:1<br>Feder M: 159 bar/ Umdrehung<br>Feder D: 355 bar/ Umdrehung |
| Innensechskant Einstellschraube | 4  |   |  |
| Schlüsselweite Kontermutter     | 13   |   |  |
| Anzugsmoment Kontermutter       | 12-15 Nm (9-11 lbf ft)   |   |  |

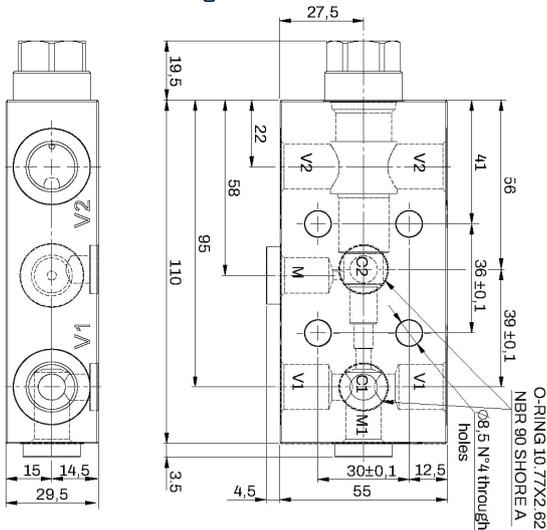
G3/8: Adjustable Setting



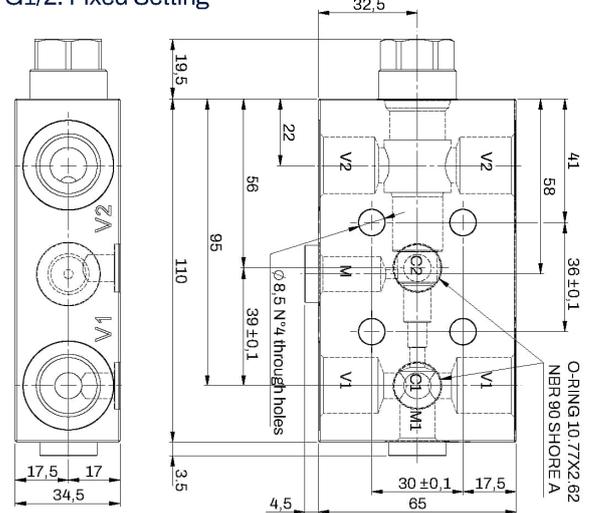
G1/2: Adjustable Setting



G3/8: Fixed Setting



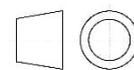
G1/2: Fixed Setting



### 4 Hinweise, Normen und Sicherheitsanforderungen

#### 4.1 Allgemeine Hinweise

- Die Ansichten in Zeichnungen werden nach der europäischen Variante der Normalprojektion dargestellt
- Als Dezimaltrenner in Zeichnungen wird das Komma ( , ) verwendet
- Alle Maße sind in mm angegeben



#### 4.2 Normen

Aufgrund der Oberflächentemperaturen an den Ventilen sind folgende Normen zu beachten:

- EN 563, Temperaturen an berührbaren Oberflächen.
- EN 982, Sicherheitstechnische Anforderungen an fluidtechnische Anlagen und deren Bauteile.