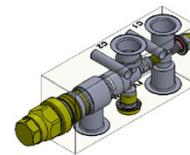
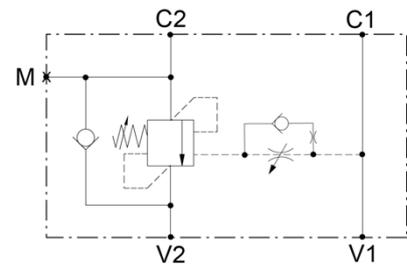




Technische Daten

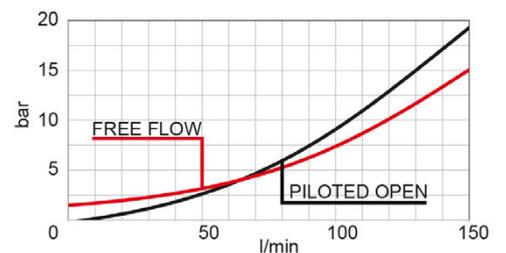
Gehäusematerial	Stahl verzinkt
max. Volumenstrom	150 lpm (40 gpm)
Anschlüsse	V1, V2, C1, C2: G1/2 - M: G1/4 oder V1, V2, C1, C2: G3/4 - M: G1/4
max. Betriebsdruck	350 bar
Aufsteuerverhältnis	4:1 - 8:1
max. Druck	420 bar (6100 psi)
minimale Druckeinstellung	60 bar (870 psi) : 4:1 100 bar (1450 psi): 8:1
Druckventileinstellung	bei Tropfbeginn des Ventiles(4 ml/min)
max. Leckage nach Schließen	5 Tropfen/Minute
Öffnungscharakteristik	Standard
Schließdruck	>80%
Empfehlung für max. Betriebsdruck	330 bar (4800 psi)
Gewicht	2,47 kg (G1/2), 3,26 kg (G3/4)
Oberflächenschutz	Verzinkung mit Passivierung
Temperaturbereich	-30 bis 100°C (-22 bis 212°F) mit NBR Dichtung
Flüssigkeiten	Mineralische oder synthetische mit Gleiteigenschaften bei Viskositäten 10 bis 500 mm/s (cSt)
Filtrierung	Nennwert max. 10µm (NAS 8) / ISO 4406 19/17/14



Eigenschaften

- G1/2 oder G3/4
- veränderbare Einstellung
- verschiedene Aufsteuerverhältnisse
- geringe Verluste
- leckölfrei

- Der Rücklaufdruck an Anschluß 2 addiert sich zum eingestellten Druckventilöffnungswert mit dem Faktor 1 plus Aufsteuerverhältnis.
- Der Öffnungspunkt sollte so eingestellt sein, dass der max. Betriebsdruck mit mindestens Faktor 1,3 berücksichtigt ist.
- Der angegebene Schließwert bezieht sich auf die maximale Druckeinstellung.
- Für eine voreingestellte fixe Druckeinstellung oder für Einstellungen zwischen 360 und 420 bar bitte Rücksprache halten.
- Bei Wunsch nach besonderen Anschlüssen bitte Rücksprache halten.



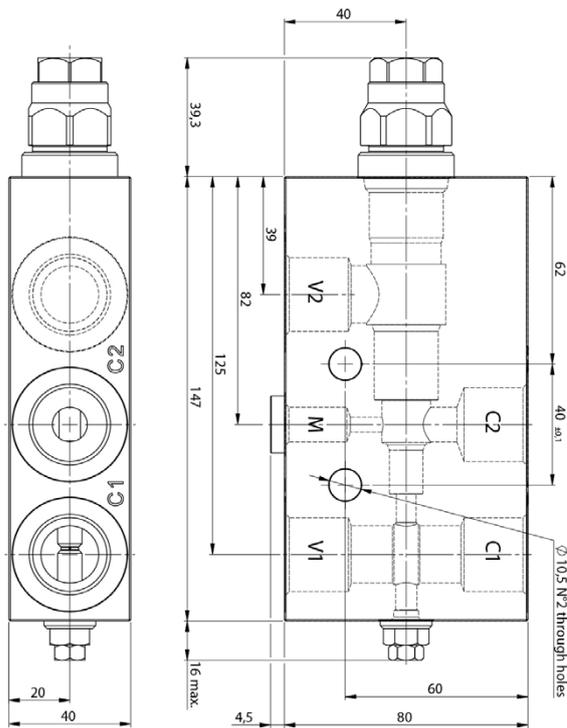
Typenschlüssel

V	A	L	-	S	N	S	3	4	L	-			-	G			-			-	0	0	0
											Aufsteuerverhältnis 04 = 4:1 08 = 8:1		Anschlußgröße G12 = G1/2 G34 = G3/4		Veränderbare Einstellung Feder M = 60 - 210bar Standard Einstellung 200 bar Feder D = 110 - 350bar Standard Einstellung 350bar								

Abmessungen

Druckerhöhung pro Umdrehung	4:1 Feder M: 30 bar/ Umdrehung Feder D: 73 bar/ Umdrehung	8:1 Feder M: 54,5 bar/ Umdrehung Feder D: 132 bar/ Umdrehung
Innensechskant Einstellschraube	8	

G3/4



G1/2

